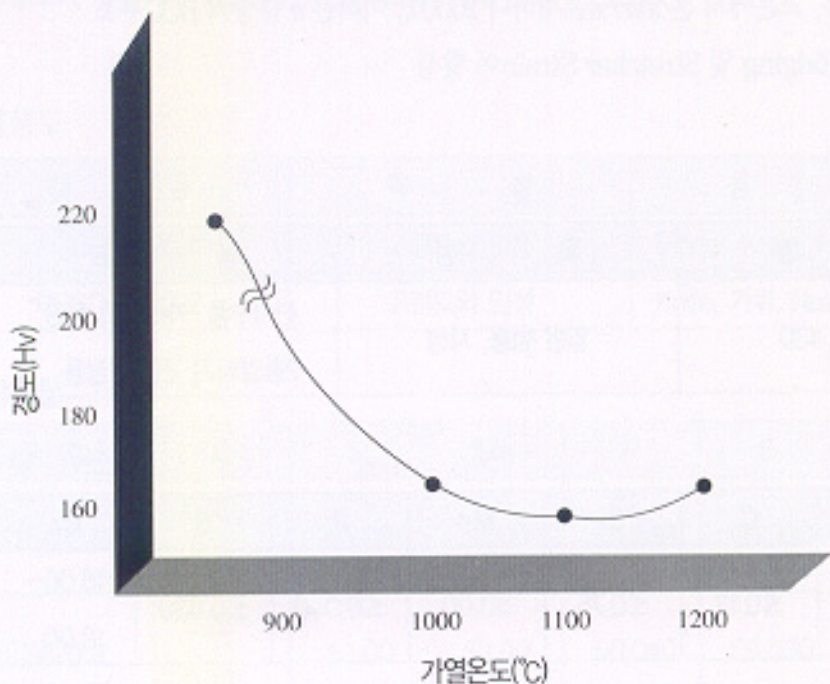


# POSCO 스테인리스 생산설비 및 제품

## 마. 품질관리기준

### ● 기계적 성질

열간 압연판은 1100℃ 부근에서 연속소둔시 충분히 재결정이 된다.



### ● 치수

#### 두께

관리기준

구 분	Reroll 용	비 고
두께공차	공차합 20% 이상 (예 : ±10% 관리)	엄격시 Inquiry 필요

#### 폭

관리기준

구 분	Reroll 용	절 판 용	비 고
폭공차	M/E	-0, +30mm	엄격시 Inquiry 필요
	S/E	공차합 5mm 이상	

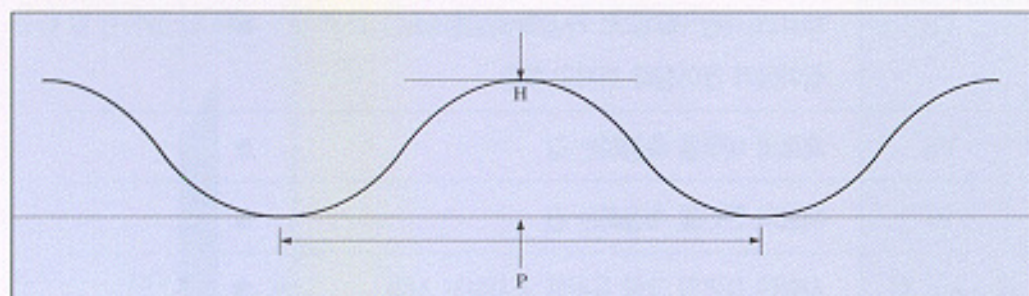
● 기계시험의 종류

종 류		정 의	규 격	사내관리
인장 시험	TS	재료의 규정 규격으로 가공후 축방향으로 잡아당겨 끊어질때 까지의 하중	●	
	YS	재료의 내력을 측정하는 값	●	
	EI	재료의 연신을 측정하는 값	●	
굴 곡 시 험		시험편 표면의 크랙 유무를 조사하는 시험	●	
경 도 시 험		재료의 압입저항, 반발저항, 마모저항등을 측정 (당사 : Rockwell B Scale 측정)	●	
Grain Size		Grain Size를 측정키 위해 현미경으로 측정		●
비금속물 개재물 시험		비금속 개재물 종류, 발생정도를 조사하는 시험		●
S-Print 시험		재료내부의 Sulfur 분포상태 및 결함을 조사하는 시험		●
Macro Test		재료내부의 C 분포, 편석상태 및 결함을 조사하는 시험		●
조 도 시 험		제품표면의 거칠기(Roughness)정도를 측정하는 시험		●
기 타		입계부식시험, 전면부식시험, $\delta$ -Fer시험, Ridging시험		●

# POSCO 스테인리스 생산설비 및 제품

## ● 형상

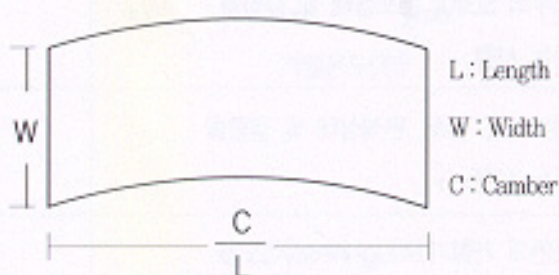
### 평탄도



관리기준

길이	평탄도 최대치(H)	비고
2000mm	20mm	Aim 관리

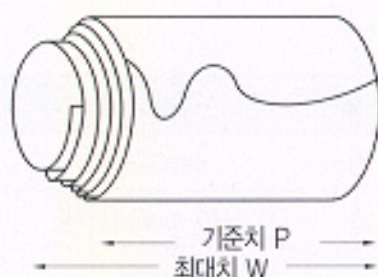
### Camber



관리기준

형상	절판용	비고
Camber	임의의 2000mm에 대해서 5mm 이하 관리	엄격시 Inquiry 필요

### Telescope



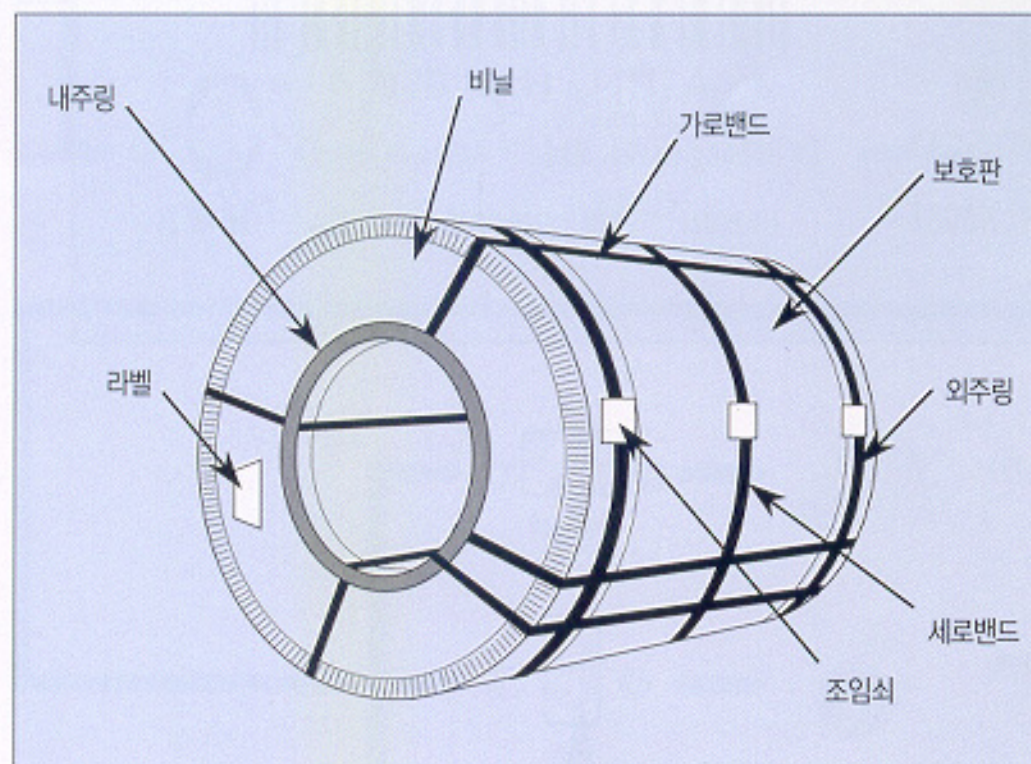
관리기준

형상	전용도	비고
Telescope	25mm 이하 관리	Aim 관리

## 바. 포장방법 및 마킹

### ● 포장종류

제 품	행 선 지	포장 CODE	내 용
열 연	내 수	DCOP2	지포장, 주문외 2급용
		DCOP7	지포장, 내수 정품용
	수 출	ECOB1	나포장
		ECOP1	지포장
		ECOM1	금속포장



표준포장방법 : DCOP7

● 마킹

제품표

한국철강협회

STAINLESS STEEL HR COIL **SHR**

CUSTOMER BEOM STS CO., LTD.

SPEC. ASTM304

EDGE S

SIZE 6.00 X 1219.0 X C

FINISH NO.1

NET WT. 07140 KG 15740 LBS

GR. WT. 07170 KG

PROD. NO. AHLH0084

HEAT NO. T33404

CONT. NO. SHLB6D7BA 090 GRADE 1

DATE 96. 08. 01



\* A H L H 0 0 8 4 \*



POSCO

Pohang works. Made in Korea

AHLH0084

AHLH0084 6.00 X 1219.0 X C 07140 KG 96. 08. 01

